

Riaffilatura rapida, economica  
e precisa di coltelli e forbici

Affilatrici



## Affilacoltelli MAIER

Riaffilatura rapida, economica e con l'angolatura esatta di coltelli, ad esempio per macchine da cucire, taglierine e macchine tessili. L'ampia gamma di supporti garantisce sempre l'esatto angolo di taglio e una qualità di affilatura perfetta senza necessità di regolazione.

Con le nostre macchine è possibile riaffilare coltelli di qualunque qualità di acciaio, anche il vidiam.

## Affilaforbici MAIER

Riaffilatura semplice e conveniente di forbici senza smontaggio, immediatamente e dovunque. Riaffilatura e sbavatura con un unico fissaggio. Guida sicura delle forbici nel braccio regolabile in continuo.

## Modello 90

### Affilacoltelli portatile ed economica

- facile utilizzo
- sostituzione rapida e ripetibile del supporto grazie allo speciale fissaggio
- qualità di affilatura ottimale grazie al supporto stabile dell'albero di affilatura
- avanzamento delicato grazie al supporto preciso del coltello
- sostituzione facilitata e rotazione concentrica perfetta delle mole grazie all'impiego di apposite flange di supporto
- riaffilatura di coltelli in vidiam con mola diamantata 53/2
- leggera e pratica da maneggiare (solo 12 kg)
- supporto e mole sono adatti anche per il modello 68/1



Lama ad uncino con mola diamantata



Dati tecnici:  
Motore: 230 V, 50 Hz, 0,15 kW, 2.710 giri/min  
(su richiesta: 115 V, 60 Hz, 0,15 kW, 3.350 giri/min)

## Modello 68/1

L'affilacoltelli universale per impieghi di affilatura e lucidatura versatili

- facile utilizzo
- sostituzione rapida e ripetibile del supporto grazie allo speciale fissaggio
- qualità di affilatura ottimale grazie al supporto stabile dell'albero di affilatura
- avanzamento delicato grazie al supporto preciso del coltello con nonio di suddivisione esatto
- sostituzione facilitata e rotazione concentrica perfetta delle mole grazie all'impiego di apposite flange di supporto
- elevato numero di giri del mandrino di affilatura di 4.500 giri/min
- rotazione inversa per l'affilatura delle lame circolari
- lato macchina sinistro per l'affilatura di coltelli di macchine da cucire, lame circolari, seghette tagliafilati, ecc.
- lato destro adatto per operazioni aggiuntive di affilatura, lucidatura e taglio
- ampia gamma di accessori disponibili



Dati tecnici:  
numero di giri mandrino affilatura: 4.500 giri/min  
Motore: 400 V, 50 Hz, 0,25 kW (su richiesta: 230 V, 50 Hz, 0,25 kW o 115 V, 60 Hz, 0,24 kW)

Macchina su piedistallo in acciaio M/3

## Supporto per coltelli per modello 90 e modello 68/1

Ampia gamma di supporti disponibile a magazzino per i diversi coltelli delle macchine da cucire. Il supporto adattato in modo specifico garantisce che i coltelli siano sempre fissati nella posizione corretta e che vengano affilati con la giusta angolatura. L'affilatura con il lato anteriore della mola a tazza assicura un risultato ancora più preciso. La battuta regolabile in continuo permette di limitare l'angolo di oscillazione, ad esempio nell'affilatura di coltellini con perni di fissaggio o coltellini per tomaie.

Il programma di fornitura viene costantemente ampliato. In qualunque momento è possibile richiedere produzioni su misura in base al modello o al disegno.



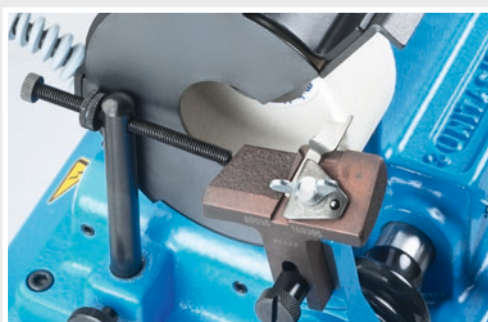
*Coltellino superiore con perni di fissaggio e coltellino inferiore*



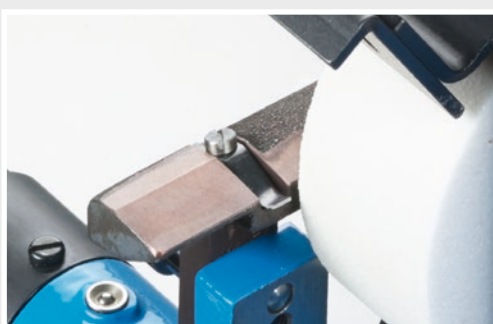
*Coltellino in vidiám con mola diamantata*



*Coltellino per rifilatura di tomaie con mola a piattello*



*Coltellino per rifilatura bordi*



*Seghetto tagliafilì*



*Coltellino angolare e coltellino inferiore*



*Lama ad uncino con mola diamantata*

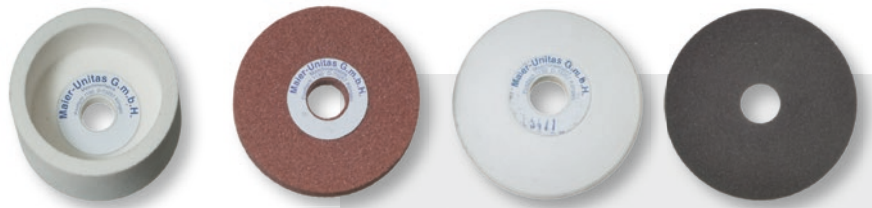


*Coltellino con punta*

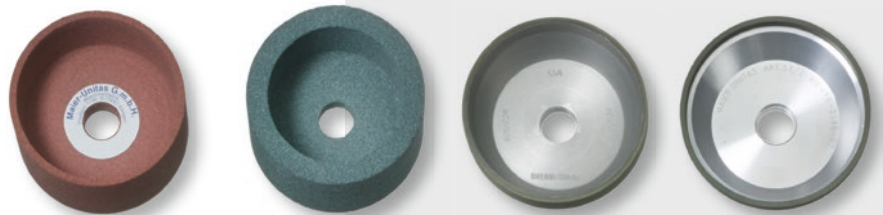
## Abrasivi per affilatura e lucidatura

Per ulteriori dati tecnici sui diversi lavori di affilatura, come diametri, durezza, granulometria e campo di impiego, vi preghiamo di rivolgervi ai rivenditori di zona o direttamente a noi.

- Mole a tazza
- Mole piatte
- Mole a piattello
- Mole da taglio



- Mole al corindone
- Mole al carburo di silicio
- Mole borazon
- Mole diamantate



- Dischi in cotone
- Dischi in feltro
- Dischi per asportazione



- Spazzole in fibra
- Spazzole in filo d'acciaio
- Spazzole in ottone



- Pietra per asportazione
- Pietra ad olio
- Pasta per lucidare



## Dispositivi speciali per modello 68/1 per lame circolari

- per affilare lame in acciaio per utensili e in acciaio HSS
- affilatura molto precisa grazie all'avanzamento delicato
- affilatura concentrica di lame con doppio smusso di taglio grazie all'ausilio del nonio di suddivisione preciso
- rotazione lenta e uniforme del coltello in senso contrario alla rotazione della mola



M/41

### M/41 Dispositivo di affilatura con comando a motore per lame circolari

- M/41-130: per lame Ø 70 - 130 mm
- M/41-200: per lame Ø 130 - 200 mm



M/60

### M/60 Dispositivo di affilatura con comando a motore per frese

### M/34 Dispositivo di affilatura manuale per lame circolari

- per lame Ø 70 - 130 mm
- angolo di affilatura regolabile



M/34

### M/61 Flangia di supporto

necessaria per dispositivi di affilatura M/41, M/60, M/34

Le flange di supporto vengono prodotte su campione per le diverse lame e rettificate per garantire una precisa rotazione concentrica.

- M/61-130: per lame Ø 70 - 130 mm
- M/61-200: per lame Ø 130 - 200 mm

#### Mole abrasivi consigliati:

51/5 mole abrasive a tazza al corindone per lame in acciaio per utensili  
53/1 mola abrasiva borazon per lame in acciaio HSS

Dati tecnici M/41 e M/60:  
Giri motore: 12 giri/min  
Alimentatore 110-240 V (in dotazione)

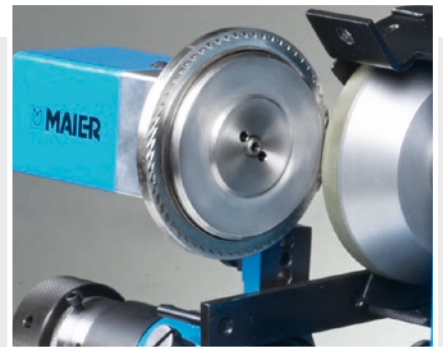
Per motivi fototecnici alcune illustrazioni sono prive dei necessari dispositivi di protezione.  
Non è consentito l'avviamento delle macchine affilatrici senza dispositivi di protezione.

Dispositivo di affilatura speciale per il modello 68/1 per seghette tagliafilo di macchine tessili per maglifici-calzifici

## M/40 dispositivo di affilatura con comando a motore per seghette tagliafilo fino a 127 mm / 5"

Riaffilatura perfetta, semplice e rapida di seghette tagliafilo dentate di varie marche, come BENTLEY – LONATI – NAGATA – SANGIACOMO – SANTONI – SAVIO – SOLIS – ecc.

- affilatura molto precisa grazie all'avanzamento delicato
- rotazione lenta e uniforme della seghetta in senso contrario alla rotazione della mola
- risultati eccellenti, soprattutto per le lame in acciaio HSS, grazie all'impiego di mole abrasive borazon
- precisa rotazione concentrica grazie alla rettifica della flangia di supporto su modello



M/40



## M/42 Flangia di supporto

necessaria per dispositivo di affilatura M/40

Le flange di supporto vengono prodotte su campione per le diverse lame e rettificate per garantire una precisa rotazione concentrica.

## M/50 supporto per la controlama della seghetta tagliafilo

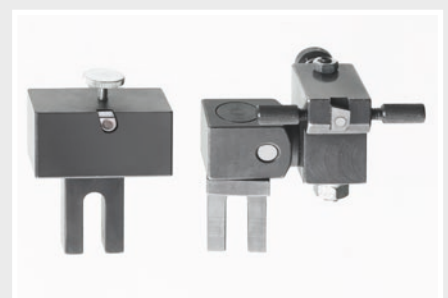
- realizzato su misura in base al modello per le diverse controlame
- risultati ottimali per le controlame in vidiam grazie all'impiego della mola abrasiva diamantata

### Mole abrasive consigliati:

51/5 mole abrasive a tazza al corindone per lame in acciaio per utensili  
53/1 mola abrasiva borazon per lame in acciaio HSS  
53/2 mola abrasiva diamantata per lame in vidiam

Dati tecnici M/40:  
Giri motore: 12 giri/min  
Alimentatore 110-240 V (in dotazione)

Per motivi fototecnici alcune illustrazioni sono prive dei necessari dispositivi di protezione. Non è consentito l'avviamento delle macchine affilatrici senza dispositivi di protezione.



M/50

## Dispositivi speciali per modello 68/1 per lame a più archi



### M/36-39 dispositivo di affilatura manuale per lame Ø 70 - 130 mm

- per affilare lame in acciaio per utensili e in acciaio HSS
- forma perfetta grazie all'affilatura con dischi a camme
- ripristina la forma originale delle lame a più archi e più taglienti
- anelli intermedi per diversi diametri interni compresi nella fornitura

Al momento dell'ordine indicare la marca, il diametro e la forma della lama da affilare

Dischi a camme (non compresi nella fornitura):

- M/36: lama a 4 archi Kuris
- M/52: lama a 4 archi Hoogs
- M/37: lama a 6 archi
- M/51: lama a 7 archi
- M/38: lama a 8 archi
- M/39: lama a 10 taglienti

Ulteriori dischi a camme su richiesta

### M/36-39-200 dispositivo di affilatura manuale per lame Ø 130-200 mm

Disco a camme (non compreso nella fornitura):

- M/36-KRH20: lama a 4 archi Kuris KRH15, KRH20

Ulteriori dischi a camme su richiesta

### M/53 kit di riallestimento per M/36-39 per lama Ø 130-200 mm

Ambito di fornitura: supporto più lungo, coprilama più grande

Disco a camme (non compreso nella fornitura):

- M/36-KRH20: lama a 4 archi Kuris KRH15, KRH20

Ulteriori dischi a camme su richiesta

#### **Mole abrasivi consigliati:**

51/5 mole abrasive a tazza al corindone per lame in acciaio per utensili

53/1 mola abrasiva borazon per lame in acciaio HSS

Per motivi fototecnici alcune illustrazioni sono prive dei necessari dispositivi di protezione. Non è consentito l'avviamento delle macchine affilatrici senza dispositivi di protezione.



## Varianti di dispositivi per modello 68/1

### M/68.100 Dispositivo di affilatura per forbici

- riaffilatura delle forbici senza smontaggio
- angolo di affilatura regolabile in continuo da 0 - 60°
- guida sicura durante l'affilatura
- possibilità di installazione successiva sul lato destro della macchina

Ambito di fornitura: braccio completo, mola 51/7 con flangia e coprimola



M/68.100

### M/27 Supporto d'appoggio per attrezzi

- con angolatura regolabile in continuo
- utilizzabile solo sul lato destro della macchina

### M/25/26 Dispositivo per affilare le punte del trapano

- riaffilatura di punte del trapano con Ø 2 - 20 mm
- angolatura punta regolabile in continuo
- affilatura concentrica di entrambe le facce delle punte grazie all'ausilio del nonio di suddivisione preciso
- affilatura su tutta la circonferenza della mola

Mola di affilatura consigliata: mola piatta 52/6



M/27



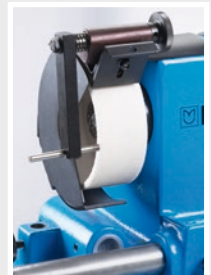
M/25/26

### M/49 schermo di protezione ricurvo con braccio di supporto mobile

- ulteriore protezione ad esempio per l'affilatura delle lame circolari
- facile montaggio
- visuale libera sul pezzo
- utilizzabile su entrambi i lati della macchina



M/49



M/2

### M/2 Dispositivo di rettifica diamantato

- per rettificare le mole sul lato sinistro della macchina
- possibilità di ripassare la mola a tazza anche in sbieco verso l'interno
- per lavori di precisione o per affilature difficili

### M/3 Piedistallo

- con scomparti, richiudibile

### M/4 Raffreddamento a spruzzo

- per affilare pezzi delicati
- il raffreddamento viene effettuato con un liquido che fuoriesce a spray con l'aria compressa
- forza e intensità dello spray e punto esatto del raffreddamento sono regolabili
- non necessita di vaschetta di contenimento del liquido

Ambito di fornitura: serbatoio liquido di raffreddamento, emulsione e unità di manutenzione (per l'allacciamento all'impianto di alimentazione dell'aria compressa esistente)

M/4/1 emulsione pronta all'uso da nebulizzare



M/3



M/4

## Modello KMS400



M/50



Modello 90

### Per l'affilatura di lame circolari e seghette tagliafilati

- per lame circolari Ø 150 - 400 mm
- per seghette tagliafilati Ø 127 - 407 mm (5" - 16")
- facile utilizzo
- risultati eccellenti grazie all'impiego di mole abrasive borazon
- affilatura molto precisa con perfetta rotazione concentrica grazie all'avanzamento delicato
- affilatura concentrica di lame con doppio smusso di taglio grazie all'ausilio del nonio di suddivisione preciso
- angolo di affilatura regolabile in continuo da 0 - 35°
- impostazione facile e rapida di altri angoli di affilatura
- rotazione lenta e uniforme del coltello in senso contrario alla rotazione della mola
- affilatura a freddo grazie a una velocità di circa 32 m/s

### Flangia di supporto

(non compresa nella fornitura)

M/300: per lame Ø 150-300 mm

M/400: per lame Ø 200-400 mm

M/410: per seghette tagliafilati dentati Ø 127-407 mm

Le flange di supporto vengono prodotte su campione per le diverse lame e rettificate alla perfezione per garantire una precisa rotazione concentrica.



Dati tecnici:  
 numero di giri mandrino affilatura: 6.200  
 giri/min numero di giri della lama circolare  
 12-14 giri/min

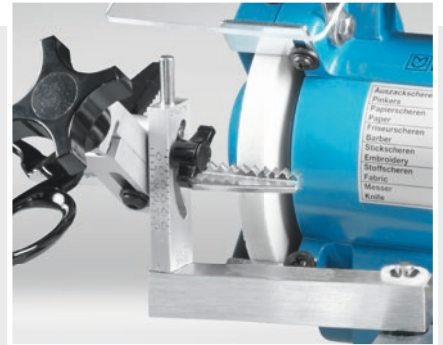
Due motori a corrente alternata 230/400 V, 50/60 Hz,  
 0,25 kW, fissaggi speciali su richiesta

**Per l'affilatura della controlama** suggeriamo in aggiunta il modello 90 con supporto lama M/50 e mola diamantata 53/2 (per lame in vidiam).

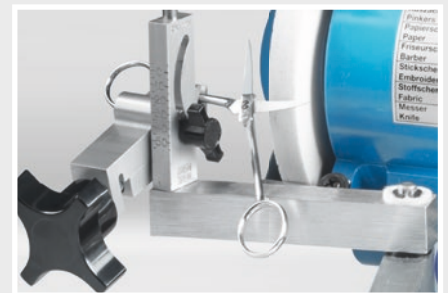
## Modello 111

Macchina portatile ed economica per la riaffilatura semplice delle forbici

- le forbici vengono fissate senza smontarle
- per un'affilatura pulita con requisiti qualitativi molto alti
- guida sicura grazie al braccio mobile
- angolo di affilatura regolabile in continuo da 0 - 60°
- rettifica sul lato destro tramite scollegamento del perno (le forbici restano montate)
- granulometria e durezza della mola adatte all'affilatura delle forbici
- speciale mola di ripassatura per eliminare le bave dopo l'affilatura



Affilatura forbici a cocodrillo



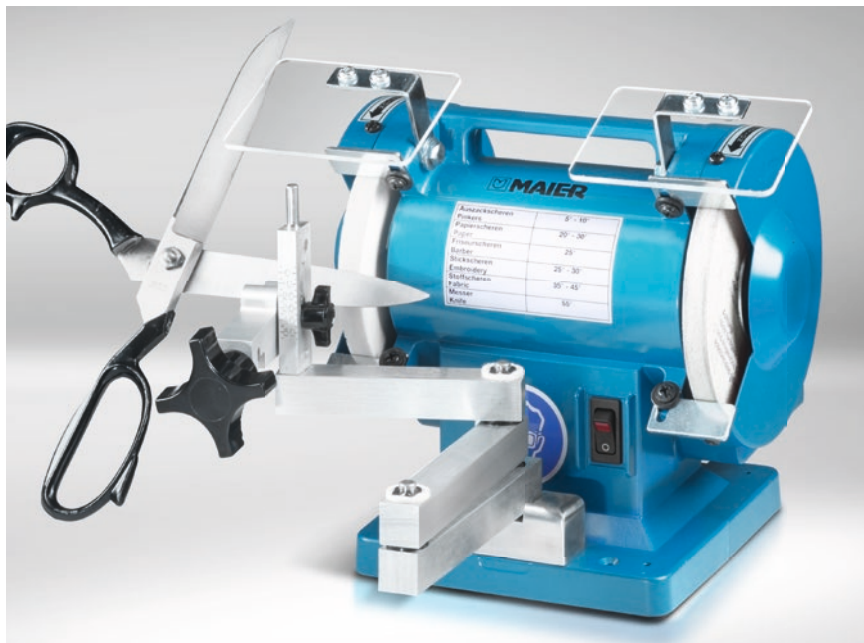
Affilatura forbici da ricamo



Dispositivo di fissaggio per scalpelli M/111.40



Pinza per regolare la vite di fissaggio M/111.41



Affilatura forbici



Rettifica forbici

Dati tecnici:  
Motore: 230 V, 50 Hz, 0,375 kW, 2.850 giri/min  
(su richiesta: 115 V, 60 Hz, 0,375 kW, 3.000 giri/min)

## Altri prodotti di fabbricazione MAIER



### Macchine da cucire a punto invisibile

Le macchine da cucire a punto invisibile MAIER sono rinomate in tutto il mondo per la loro affidabilità e qualità. Queste macchine cuciono l'“orlo invisibile” anche nelle condizioni più difficili. Attualmente, in tutto il mondo sono migliaia le macchine da cucire a punto invisibile MAIER utilizzate nell'industria per l'abbigliamento, nonché negli atelier di sartoria e di modifiche. Queste trovano inoltre impiego in ambiti specifici, come l'orlatura di tende, tendaggi e piumini o l'applicazione di profili sui sedili delle auto, ecc.

## Pezzi di ricambio per macchine da cucire e taglierine

Nella produzione di pezzi di ricambio per macchine da cucire ci siamo specializzati in coltellini, crochet, placche ago, oltre ad un vasto assortimento di lame per taglierine. I nostri prodotti sono commercializzati in tutto il mondo con grande successo. Alta precisione ed qualità eccellente sono la garanzia per un perfetto funzionamento delle macchine da cucire e delle taglierine. Per questo motivo siamo considerati come fornitori apprezzati nell'industria di macchine da cucire.



### Coltelli per macchine, gruppi di precisione e gruppi di componenti

Veniamo incontro alle esigenze specifiche della vostra produzione. I pezzi che produciamo su campione o su disegno garantiscono un lavoro di alta precisione in macchine per es. di isolamento cavi, lavorazione del legno, riciclaggio di materiale sintetico, fabbricazione di prodotti alimentari, macchine tessili e fabbricazione di macchine speciali. Cercate un fabbricante di pezzi piccoli, complicati, affilati? Con noi avete trovato quello che stavate cercando.

## Macchine speciali

La precisione è la nostra specialità. La soluzione ottimale per uffici di progettazione e ingegneri. Loro sviluppano e progettano; noi realizziamo e montiamo.



### Segnaorlo “fadomat”

L'attrezzo ideale per boutique, grandi magazzini e atelier di modifiche. Il nostro “fadomat” segna distintamente l'orlo con asole di filo, senza gesso. L'orlo può essere subito stirato e il filo facilmente rimosso. Un segnaorlo rapido e pulito, senza polvere di gesso.